

**Código de identificação único do produto-tipo:** 2B

**Fabricante:** Contec - Construção e Engenharia, sa; Rua de Ansião, 3100-474 Pombal

**Sistema ou sistemas de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): sistema 2\***

Inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica; e o acompanhamento, a apreciação e a avaliação continuos do controlo da produção em fábrica.

**Norma harmonizada:** EN 13 108-1:2006+EN 13 108-1:2006/AC:2008

**Organismo notificado:** Bureau Veritas Certification; nº 1592

### Desempenho declarado da mistura betuminosa - AC 20 reg/bin 50/70 (MBD)

Características essenciais (requisitos gerais + requisitos empíricos)	NP EN 13 108-1
Porosidade <sup>(1)</sup>	$V_{\min 3,0} / V_{\max 6}$
Sensibilidade à água	NPD
Resistência à abrasão provocada por pneus pitonados	NPD
Reação ao fogo	NPD
Vazios preenchidos com betume <sup>(1)</sup>	$VFB_{\min 60} / VFB_{\max 80}$
Vazios na mistura de agregados <sup>(1)</sup>	$VMA_{\min 14}$
Temperatura da mistura	140 °C / 180 °C
Granulometria	fuso adotado
	% declarada
	31,5 mm 100
	20 mm 98
	10 mm 69
	4 mm 51
	2 mm 34
	0,500 mm 19
	0,125 mm 8
	0,063 mm 5,6
Percentagem de ligante <sup>(2)</sup>	$B_{\min 3,6} (4,2\%)$

#### Observações:

<sup>(1)</sup> A compactação dos provetes de ensaio, conforme a referência C.1.3 da EN 13108-20

<sup>(2)</sup> Os requisitos relativos à percentagem de ligante foram corrigidos conforme o ponto 5.3.1.3 da NP EN 13108-1.

Utilização prevista

NP EN 13108-1 - Misturas betuminosas - Especificações dos materiais - Parte1: misturas betuminosas.

Para camadas de desgaste, ligação, regularização e de base de estradas e outras áreas sujeitas a ação do tráfego, quer submetidas quer não às disposições sobre a reação ao fogo.

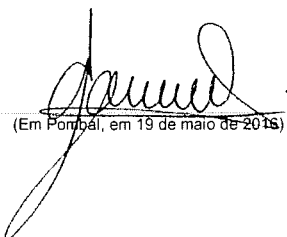
O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados.

A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Assinado por e em nome do fabricante por:

**Filipa de Jesus Gomes** - Responsável pelo controlo da produção em fábrica das misturas betuminosas

PA3.Mod.07/0



(Em Pombal, em 19 de maio de 2016)